



© crédit photo iStock - 2022

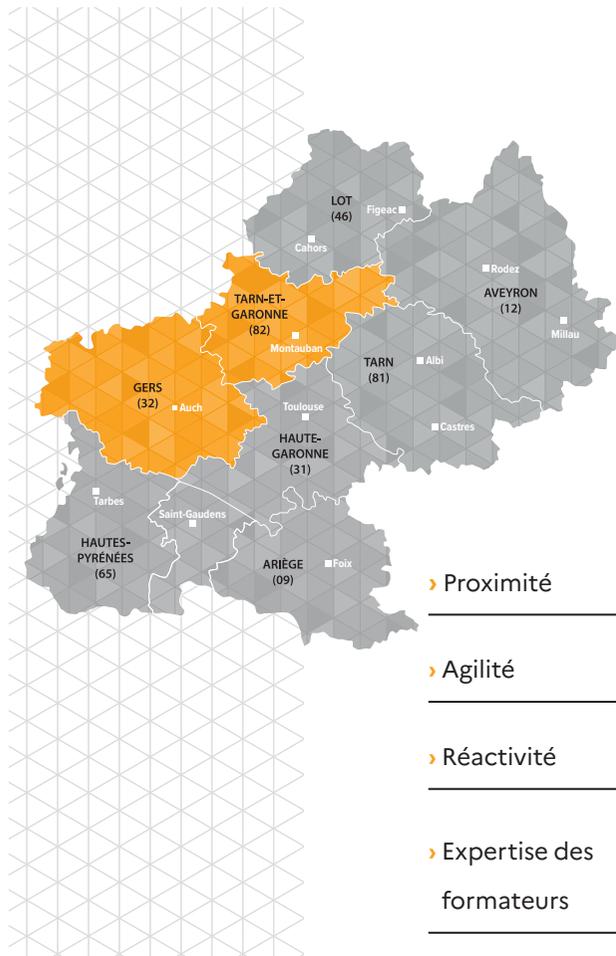
**FORMEZ-VOUS
AVEC LE GRETA-CFA**

**BTS MAINTENANCE DES
SYSTÈMES OPTION A :
SYSTÈMES DE PRODUCTION**

maforpro-occitanie.fr

f | @ | in | t | [greta-occitanie](https://www.greta-occitanie.fr)

Lycée professionnel
 Lycée des Métiers Clément Ader
 Samatan



**GRETA-CFA
MIDI-PYRÉNÉES OUEST**

7 Rue Gambetta
32000 AUCH
05 42 54 00 00

**GRETA-CFA
MIDI-PYRÉNÉES OUEST**

12 Rue du Général Sarrail
CS 60793
82 013 MONTAUBAN
05 63 91 64 50

- › Proximité
- › Agilité
- › Réactivité
- › Expertise des formateurs
- › Performance des plateaux techniques
- › Points d'accueil et de formation
- › Des formations sur-mesure au plus près de chez vous
- › Un accompagnement personnalisé, un interlocuteur privilégié

Un maillage territorial, un service de proximité



74%

Taux d'insertion



89%

Taux de réussite aux examens



93%

Taux de satisfaction bénéficiaires



FORMATION «BTS MAINTENANCE DES SYSTÈMES OPTION A : SYSTÈMES DE PRODUCTION »

En fonction de la taille et de l'organisation de l'entreprise industrielle, le/la titulaire du BTS prend en charge l'organisation des interventions et le dialogue avec les intervenants extérieurs. Il/elle intervient notamment sur les installations qu'elles soient regroupées sur un même site ou qu'elles soient réparties sur un territoire.

Le/la technicien(ne) supérieur(e) assure les missions variées de dépannage, de mise en service et de conduite d'installation. Il/ intervient sur des systèmes associant des technologies très diverses en mobilisant un ensemble étendu de connaissances, notamment celles liées aux lois et principes scientifiques.

Lors du dépannage, il doit développer fortement l'analyse pour déterminer l'origine du problème. Sur les petites installations, il est amené à conseiller le client sur des solutions adaptées en établissant alors un devis des travaux à réaliser. Lors de la conduite ou de la mise en service, il a pour mission d'optimiser les réglages.

Le/la technicien(ne) de maintenance est un des principaux acteurs de la mise en œuvre de la politique globale de prévention de l'entreprise. Dans toutes les activités professionnelles induites par le métier, il/elle sera amené(e) :

- › à participer, à son niveau, à l'analyse des risques professionnels en appréhendant les dangers pour sa santé et sa sécurité ainsi que pour celles des autres, tout en préservant les biens. Ces contributions seront consignées et permettront la mise à jour du document unique ;
- › à mettre en œuvre les principes généraux de prévention des risques professionnels et de secours aux personnes.

Compétences attestées :

Le/la technicien(ne) de maintenance doit être capable :

- › de réaliser les interventions de maintenance corrective et préventive,
- › d'analyser le fonctionnement d'un bien,
- › d'organiser l'activité de maintenance,
- › de concevoir des solutions techniques,
- › de communiquer les informations techniques,
- › de conduire un bien et d'optimiser son exploitation.

En outre, Le/la technicien(ne) doit maîtriser l'anglais afin de pouvoir communiquer avec les collaborateurs, les clients et les fournisseurs ; écrire des rapports ; comprendre des instructions et se former.

Par ailleurs, il/elle est également sensibilisé(e) aux enjeux de santé et de sécurité ainsi qu'aux exigences environnementales, de qualité et de prise en compte des coûts.

FORMATION « BTS MAINTENANCE DES SYSTÈMES OPTION A : SYSTÈMES DE PRODUCTION »



Secteurs d'activités

- › les grandes entreprises de production industrielle ;
- › les Petites et moyennes entreprises (PME) et les Petites et moyennes industries (PMI) de production industrielle ;
- › les entreprises spécialisées de maintenance : du secteur industriel ; des sites de production aéronautique, automobile ou navale ; de l'industrie chimique, pétrochimique, pharmaceutique ou agro-alimentaire ; des sites de production de l'énergie électrique.

Métiers et débouchés

- › Responsable du service après-vente
- › Technicien(ne) de maintenance industrielle
- › Technicien(ne) de maintenance intervention/essai
- › Technicien(ne) en automatismes
- › Chef(fe) d'équipe d'intervention

Modalités de formation

- › En apprentissage
- › En contrat de professionnalisation

Modalités de financement

- › Financement pris en charge par l'OPCO sans reste à charge pour l'apprenti(e)



Brevet de Technicien Supérieur
Maintenance système option A : Systèmes
de production



1350 heures en centre de formation



Contrat en alternance de 2 ans

Nos atouts

- ✓ Des plateaux techniques de **qualité** unique sur le Gers
- ✓ Des formateurs **experts** métiers
- ✓ Un réseau d'**entreprises partenaires** (32 et 31)
- ✓ Plus de **1000 stagiaires** formés chaque année au sein de notre GRETA-CFA



LYCÉE CLÉMENT ADER
SAMATAN (32)

Votre contact

Cristel COULON
05 42 54 00 11 / 07 89 94 01 19
cristel.coulon@mongreta.fr